

EXCELOVERCROSS

EXCELOVERCROSS

Caratteristiche tecniche _ Technical features

Larghezza di lavoro <i>Working width</i>	1350mm
Spessore di lavoro <i>Working thickness</i>	min/max 3 - 160mm
Diametro dei rulli <i>Diameter rollers</i>	180mm - 220mm (opt)
Nastro abrasivo trasversale <i>Abrasive cross belt</i>	150 x 5300mm
Nastri abrasivi longitudinali <i>Abrasive longitudinal belt</i>	1370 x 2620mm
Tamponi elettronici sezionati 48 settori <i>Electronic sectionized pads 48 sectors</i>	N2
Motore nastro abrasivo trasversale+inverter <i>Abrasive cross belt motor+inverter</i>	15hp - 20hp (opt)
Motore nastro abrasivo longitudinale con inverter <i>Abrasive longitudinal belts motor with inverter</i>	20hp - 25hp (opt)
3° Motore per rullo calibratore <i>3rd motor for calibrating roller</i>	20hp - 25hp (opt)
Piano di lavoro a depressione <i>Vacuum work table</i>	
Soffiatori pulizia nastri <i>Oscillating cleaning blowers</i>	
Motore tappeto con inverter <i>Feed motor with inverter</i>	
Controllo elettronico funzioni macchina e memorizzazione programmi da Touch-screen 12" <i>Electronic control of the machine functions and storage programs from Touch screen of 12"</i>	

Versioni_ Versions

Gruppo nastro trasversale con relativo tampone + gruppo kombi rullo/tampone
Unit cross belt with pad + unit kombi roller/pad



Gruppo nastro trasversale con relativo tampone+ rullo+ gruppo kombi rullo/tampone
Unit cross belt with pad + roller + unit kombi roller/pad



Gruppo nastro trasversale con relativo tampone + rullo + tampone
Unit cross belt with pad + roller + pad



Unitek srl
Gradara PU _ Italia
+39.0541.969002
www.uniteklevigatrici.it

NEW



EXCEL OVERCROSS

FINITURE PERFETTE PERFECT FINISHES

■ Nuova versione del modello Excel, dotata di nastro trasversale interno, creata per soddisfare le nuove esigenze di finitura e levigatura. Notevoli sono i vantaggi del nastro trasversale ed in particolare nella lavorazione di pannelli, impiallacciati, in presenza di colle e carta di giunzione, verniciati ove necessita una superfinitura per ottenere superfici finali lucide.

■ *New important entry in the Excel series: in fact this version with the Cross Inside Belt, has been designed to meet the particular needs of finishing and sanding. The advantages of the cross belt are remarkable as in the processing of veneered panels, in the presence of glues or joint paper, lacquered/painted panels and when a super finish is required so to get then final shiny surfaces.*

